



FICHA TÉCNICA

ROCHACOAT EPOX 153

DESCRIPCIÓN

ROCHACOAT EPOX 153 es una imprimación de taller (SHOP-PRIMER) epoxi-poliamida de gran poder anticorrosivo y rápido secado, ideal para túneles industriales de granallado y pintado automático.

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

Imprimación dura y adherente sobre acero limpio y chorreado.

Fácil de aplicar con equipos manuales y automáticos.

Rápido secado, lo cual permite una inmediata manipulación, soldadura y fabricación.

Utilizable con una amplia gama de capas intermedias y acabados.

No contiene pigmentos derivados del plomo y cromatos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--|---|
| Vehículo: | Epoxi-poliamida especial. |
| Pigmentos: | Fosfato de zinc, óxidos metálicos y cargas inertes. |
| Viscosidad (23 °C): | 68 ± 2 KU |
| Peso específico (23°C): | 1,300 ± 0,050 gr./cc a 23°C. |
| Color: | Rojo oxido y verde. |
| Tipo de disolvente: | Hidrocarburos aromáticos, alcoholes, cetonas. |
| Acabado: | Mate. |
| Espesor normal de película: | 20 – 25 micras. |
| Sólidos en peso: | 50 ± 1.5%. |
| Sólidos en volumen: | 30 ± 2%. |
| COV: | 620 gr/lit. |
| COV: | 50% en peso. |
| Nº de capas: | Una. |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN (copa cerrada tag) | -5°C componente A -5°C componente B |
| Curado: | Por evaporación de disolvente y reacción química entre componentes. |

TIEMPOS DE SECADOS (25 micras película seca)

| | 20° C | 30° C | 40° C |
|---------------------|---|------------|------------|
| Al tacto | 4 minutos | 2 minutos | 1 minuto |
| Manipulación | 12 minutos | 7 minutos | 3 minutos |
| Seco Total | 60 minutos | 30 minutos | 15 minutos |
| Repintado | Mínimo 1 hora a 23° C Máximo ilimitado. | | |

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. **11,5 m²/kg** con un espesor de **20 micras**.

El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc.

SOPORTE

Acero con Chorro Abrasivo SA 2 ½ 1508501.1

Disolvente de aplicación: Rochasol CP40
Disolvente de Limpieza equipos: Rochasol CP40

Sistema: Pistola Airless o convencional.
Tiempo de inducción: n/a

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador

- Proporción de la mezcla:

Base: 3,5 partes en peso (comp. A).

Catalizador: 1 parte en peso (comp. B).

- Duración de la mezcla: 18 horas a 23°C.
- Forma de suministro: Envases metálicos de 14 y 4 Kg.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura °C de 6 a 45
Humedad Relativa % de 0 a 85

USOS Y APLICACIONES

ROCHACOAT EPOX 153 es un shop-primer soldable de preconstrucción, de rápido secado buena cobertura y protección anticorrosiva, de uso generalizado en túneles automáticos de granallado y shop-primado, indicado principalmente para el acero recién granallado, el cual se va a proteger en un futuro, ya sea por almacenamiento o por encontrarse en periodo de construcción. Una capa de 20-25 micras protege frente a la intemperie durante el periodo de manipulación y fabricación. El acero imprimado con Rochacoat Epox 153 se puede soldar y cortar con métodos manuales o automáticos. Esta especialmente desarrollado para el oxicorte, no produciendo humos ni gases tóxicos al estar libre de plomo y cromatos.

SISTEMAS RECOMENDADOS

ROCHACOAT EPOX 153 tiene buena compatibilidad con capas intermedias y acabados de Epoxi, poliuretanos, alcidicas, vinílicas, Brea-epoxi, Brea-poliuretano, Clorocaucho alcídico y clorocaucho entre otros.

Antes de aplicar la capa intermedio o la de acabado, la superficie imprimada tiene que estar limpia y exenta de contaminación, polvo y sustancias extrañas. Se debe prestar atención especial a las zonas dañadas. Estas deben ser reparadas con ROCHACOAT EPOX 153 después de una limpieza mecánica o cepillado de puas dependiendo de las condiciones.

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. (Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol).

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 05/05/2018. Anula las anteriores.

