

Landecolor, s.a.

Fábrica: Polígono Industrial nº1 C/ Soria, 38 y 52 28864 - Ajalvir (Madrid) Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 - 91 884 32 97 Fax 91 884 43 39

www.landecolor.es landecolor@landecolor.com



FICHA TÉCNICA

ROCHAFLOOR 330 PRIMER

DESCRIPCIÓN

ROCHAFLOOR 330 PRIMER es un producto de dos componentes a base de resinas epoxi liquidas, sin disolventes, endurecido con poliaminas, diseñado para aplicar como capa de sellado sobre soportes de hormigón, por su buena capacidad de humectación, penetración y autonivelación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

EL ROCHAFLOOR 330 PRIMER se utiliza como capa de imprimación para el sellado de poros y como capa de adherencia sobre soportes de hormigón o mortero de cemento, previamente a la ejecución de un pavimento o mortero sintético. Al tener una viscosidad muy baja, el producto presenta la ventaja de humectar muy bien el soporte, lo cual facilita su penetración en poros y fisuras, rellenándolos y consolidando la estructura interna del soporte de hormigón o mortero, evitando además que no aparezcan burbujas de aire en el revestimiento posterior.

EL ROCHAFLOOR 330 PRIMER también se utiliza como ligante para la obtención de mortero seco y pavimento autonivelante sintético mezclándolo con arena de sílice seleccionada y seca de 0.2-0.4 mm, en las proporciones aproximadas de 1:1 para sellado, 1:2 para autonivelante y 1:6 como mortero seco y reparación de hoyos y grietas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Vehículo:	Epoxi-poliaminas modificadas
Peso específico (23°C):	1,000 ± 0.050 gr./litro a 23° C
Acabado:	Limpio y transparente.
Espesor normal de la película:	250 micras secas.
Sólidos en peso:	Próximo al 100%.
Sólidos en volumen:	Próximo al 100%.
Resistencia a la compresión:	700 kg/cm ²
Resistencia a la flexotracción:	350 kg/cm ²
Alargamiento de rotura:	10%.
Adherencia al hormigón:	>30 Kg/cm² (rotura de hormigón)
Adherencia al acero chorreado:	120 kg/cm ²
COV:	75 gr/lt.
To inflamación (copa cerrada):	
Componente A:	46°C
Componente B:	95°C
Secado al aire (23º C y 250 micras secas):	
Seco al tacto:	4 horas aproximadamente.
Seco total:	24 horas.
Repintado:	Min. 8 horas; Max. 36 horas.
Curado para servicio:	7 días.

El curado se realiza por reacción química entre los dos componentes.

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. **4 m²/kg** con un espesor de **250 micras.** El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc.



Landecolor, s.a.

Fábrica: Polígono Industrial nº1 C/ Soria, 38 y 52 28864 – Ajalvir (Madrid)

Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 - 91 884 32 97 Fax 91 884 43 39

> www.landecolor.es landecolor@landecolor.com

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

> Proporción de la mezcla:

Base: 10 partes en peso. Catalizador: 5 partes en peso.

Duración de la mezcla: 1 hora aprox. a 23°C (la vida de mezcla dependerá de la

temperatura y las cantidades mezcladas)

RESISTENCIA QUÍMICA

EL ROCHAFLOOR 330 PRIMER tiene excelente resistencia a productos como: agua salada, agua salobre, aguas residuales, emanaciones de productos químicos básicos (sosa, potasa hasta concentraciones del 50%), y moderadamente ácidos, gasolina, queroseno, anticongelantes, hidrocarburos aromáticos, fuel-

oil, gas-oil, aceites vegetales, aceites minerales, vinos, mostos, etc.

SOPORTES

La superficie de hormigón debe estar libre de dechada, grasa, polvo, etc. la preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado según el estado del soporte, seguido de un aspirado.

La edad mínima del hormigón será de 3-4 semanas.

El contenido máximo de humedad será de 5% medido a 2 cm. de profundidad.

MODO DE EMPLEO

EL ROCHAFLOOR 330 PRIMER es un producto de dos componentes que se suministra predosificado en las proporciones de 10 kg el componente A y 5 kg el componente B, utilizando preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (300-600 rpm), mezclándose los dos componentes durante 3 minutos aproximadamente, hasta conseguir una masa totalmente homogénea.

Se puede aplicar a Rodillo, Airless, Etc.

Para diluir utilizar disolvente Rochasol CP-40 Epoxi con una dilución máxima de 10-15%.

EL ROCHAFLOOR 330 PRIMER se aplica en 1 o 2 capas o manos, según la porosidad del soporte, extendiéndolo uniformemente sobre la superficie a imprimar y sellar. Si se aplican 2 capas, la primera debe cubrirse con arena de sílice de granulometria 0.2-0.4 mm para asegurar la adherencia de la siguiente capa.

Se debe utilizar inmediatamente después de hacer la mezcla. Durante el periodo de vida útil y debido a su fuerte reactividad, hay un incremento de la temperatura de la mezcla, que provoca una disminución del pot-life. A tener en cuenta que temperaturas altas acortan el tiempo de utilización, y temperaturas bajas lo alargan.

La humedad relativa del aire no debe superar el 75%.

Respecto a la temperatura del soporte, será de 8°C mínimo y 28°C máximo.

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. (Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol).

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.



Landecolor, s.a.

Fábrica: Polígono Industrial nº1 C/ Soria, 38 y 52 28864 – Ajalvir (Madrid)

Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 - 91 884 32 97 Fax 91 884 43 39

www.landecolor.es landecolor@landecolor.com

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 10/04/2018. Anula las anteriores.



