

Landecolor, s.a.

Fábrica: Polígono Industrial nº1 C/ Soria, 38 y 52 28864 – Ajalvir (Madrid)

Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 - 91 884 32 97 Fax 91 884 43 39

www.landecolor.es landecolor@landecolor.com

FICHA TÉCNICA



ROCHAHYDROL EPOXIPRIMER 2-C (7:1)

DESCRIPCIÓN

ROCHAHYDROL EPOXIPRIMER 2C es una imprimación epoxi-poliamina al agua de uso general para todo tipo de superficies metálicas.

Posee excelente adherencia sobre galvanizado, inoxidable, aluminio, cobre, aleaciones ligeras y superficies no férreas en general.

CAMPOS DE APLICACIÓN

El ROCHAYDROL EPOXIPRIMER 2C es una imprimación anticorrosiva al agua de uso general. Se utiliza como primera capa o capa de adherencia en sistemas de protección tanto en interiores como exteriores de estructuras de acero, maquinaria de procesos, tuberías, depósitos en refinerías, plantas energéticas, procesos químicos, plantas de transformación de residuos, tanto para servicios de inmersión continua o alterna, agua dulce o salada, emanaciones de productos químicos, etc...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Vehículo:	Epoxi-poliamina.
Pigmentos:	Fosfato de zinc, óxidos metálicos y extendedores inertes.
Tipo de disolventes:	Agua.
Peso específico	1,550 ± 0,050 gr./litro a 23° C (base)
Viscosidad (a 23°C):	85 ± 5 KU (tixotrópico).
Color:	Rojo oxido y gris Ral 7001.
Acabado:	Mate Seda.
Espesor normal de película:	30 ±5 micras por capa.
Numero de capas:	Una.
Superficie:	Acero.
Sólidos en peso:	63 ± 2%
Sólidos en volumen:	43 ± 2%
COV's:	NA.
Ta inflamación	Ininflamable.
Secado al aire (23° C y 50 ± 5 micras secas):	
Seco al tacto:	30 minutos aprox.
Manejo de pieza	4 horas aprox.
Repintado:	Min. 4 horas; Max. Ilimitado.

El curado se realiza por evaporación del aqua y reacción química entre los dos componentes.

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. 9 m²/kg con un espesor de 30 micras.

El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc.



Landecolor, s.a.

C/ Soria, 38 y 52 28864 – Ajalvir (Madrid)

Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 - 91 884 32 97 Fax 91 884 43 39

www.landecolor.es landecolor@landecolor.com

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

Proporción de la mezcla:

Base: 7 partes en peso Catalizador: 1 parte en peso

 Duración de la mezcla: 2 horas mínimo a 23ºC. (la vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

SOPORTES

La superficie de acero debe estar preparada con un granallado mínimo del tipo Sa $2^{1}/_{2}$ (norma ISO 8501-1)

MODO DE EMPLEO

El **ROCHAHYDROL EPOXIPRIMER** es un producto de dos componentes que se suministra predosificado en las proporciones de 7 partes en peso del componente A y 1 parte del componente B, mezclándose los dos componentes hasta conseguir una masa totalmente homogénea.

Se puede aplicar a brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless en una capa o dos, según la protección requerida.

Para pistola convencional usar: orificio de boquilla: 0.070-0.086 pulgadas; presión de aire: 5.6-7.0 kg/cm²; presión de pintura: 3.1-3.9 kg/cm²; dilución:0-5%.

Para pistola airless usar: orificio de boquilla: 0.021-0.023 pulgadas; relación de compresión: 30:1-45:1: presión de trabajo:150-180 kg/cm2; dilución:0-5%.

Usar como disolvente agua.

Nunca mezclar a la vez el componente A, el B y el agua. Añadir siempre el componente B sobre el A y después el agua si fuese necesario.

La humedad relativa del aire debe estar comprendida entre el 0 y el 85%.

Respecto a la temperatura, será de 6°C mínimo y 45°C máximo.

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

Muy buena resistencia a ambientes agresivos.

Gran dureza, adherencia, flexibilidad y resistencia a la abrasión.

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. (Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol).

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.



Landecolor, s.a.

Fábrica: Polígono Industrial nº1 C/ Soria, 38 y 52 28864 – Ajalvir (Madrid)

Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 - 91 884 32 97 Fax 91 884 43 39

www.landecolor.es
landecolor@landecolor.com

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 07/05/2018. Anula las anteriores.







