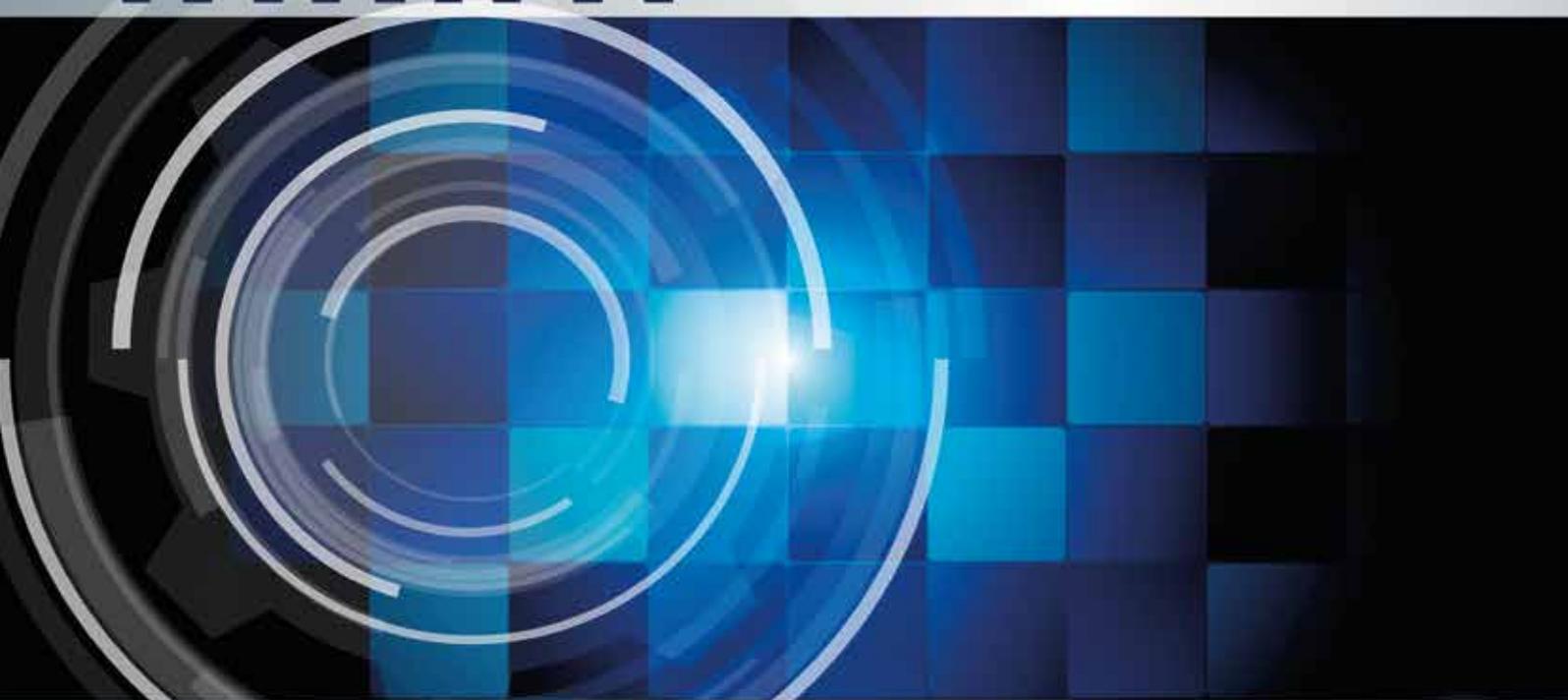


TARIFA

Nº 44/2

SEPTIEMBRE
2021



INDUSTRIAL



Landecolor, S.A.

LANDECOLOR, S.A., empresa fundada en 1985 cuenta con un gran prestigio en el sector de las pinturas tanto por la calidad de sus productos como por el servicio y atención personalizada que ofrece a sus clientes.

En nuestro afán por satisfacer las necesidades de nuestros clientes y adaptación a las exigencias y demandas del mercado, destacamos por:

- Una renovación continuada de nuestra línea de productos más tradicionales.
- Desarrollo de productos especiales, ajustados a las necesidades particulares de cada cliente (calidad, color, cantidad, etc.)
- I+D Desarrollo de nuevos productos.
- Asesoramiento Técnico.
- Cumplimiento de las normativas legales aplicadas al sector.

Fruto de todo esto, junto con nuestra concienciación con la calidad y el medio ambiente, es la implantación de un sistema integrado de calidad que incluye la **certificación de la norma ISO 9001 y la norma 14001, ambas normas certificadas por AENOR.**



ÍNDICE

1. IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE PAG.

1.1. ROCHAHYDROL SINTETIC PRIMER 804 _____	6
1.2. ROCHAPRIMER FOSFATO DE ZINC S/R 1475 _____	6
1.3. ROCHAPRIMER AL CLOROCAUCHO ALCIDICO _____	7
1.4. ROCHAPRIMER ANTIOXIDANTE S/R 017 _____	7
1.5. ROCHAPRIMER B30H _____	8
1.6. ROCHAPRIMER S/R 035 _____	8
1.7. ROCHAPRIMER S/R 45 _____	9

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES PAG.

2.1. IMPRIMACIÓN WASH-PRIMER (1:1) _____	9
2.2. ROCHAPRIMER EPOXI POLIAMIDA CROMATO DE ESTRONCIO (1:1) _____	10
2.3. ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER (5:1) _____	10
2.4. ROCHACOAT EPOX 100 HB (5:1) _____	11
2.5. ROCHACOAT EPOX 150 HB MIOX (5:1) _____	11
2.6. ROCHACOAT EPOX 153 (3,5 :1) _____	12
2.7. ROCHAZINC EP 301 (18:1) _____	12
2.8. ROCHAFLOOR 330 PRIMER (2:1) _____	13
2.9. ROCHAPRIMER PU 862 (10:1) _____	13
2.10. ROCHAFLOOR PU 180 PRIMER (2,5: 1) _____	14
2.11. ROCHAHYDROL EPOXIPRIMER (7:1) _____	14
2.12. ROCHAHYDROL EPW10 (1:2) _____	15
2.13. ROCHAHYDROL SELLADORA EPW20 (1:3) _____	15

3. ESMALTES UN COMPONENTE PAG.

3.1. ROCHALUX SINTÉTICO INDUSTRIAL _____	16
3.2. ROCHARRAPID A _____	16
3.3. ESMALTE SINTÉTICO S/A NME 2575 CAQUI IR NME-2499 _____	17
3.4. PINTURA ESPECIAL ALUMINIO PARA GALVANIZADO EN FRÍO _____	17
3.5. PINTURA ALUMINIO ANTICALÓRICO 250 °C _____	18
3.6. ESMALTE ANTICALÓRICO NEGRO 500 °C _____	18
3.7. PINTURA ALUMINIO ANTICALÓRICO 600 °C _____	19
3.8. ESMALTE SINTÉTICO CLOROCAUCHO _____	19
3.9. ESMALTE CLOROCAUCHO SEÑALIZACIÓN TRÁFICO _____	20
3.10. ROCHASIL SUELOS BRILLO _____	20
3.11. PINTURA BITUMINOSA USO MARINO _____	21

ÍNDICE

4. ESMALTES DOS COMPONENTES	PAG.
4.1. ROCHADUR 400 PLUS (5:1) _____	22
4.2. ROCHADUR 400 PLUS (8:1) ANTIDESLIZANTE _____	23
4.3. ROCHADUR CAR 450 (4:1) _____	23
4.4. ROCHAFLOOR PU 100 (4:1) _____	24
4.5. ROCHAFLOOR PU 150 (5:1) _____	24
4.6. ROCHAMASTIC PU 350 TIX (5:1) _____	25
4.7. PINTURA DE POLIURETANO FOTOLUMINISCENTE (9:1) _____	25
4.8. ESMALTE POLIURETANO ALTO ESPESOR HB (4:1) _____	26
4.9. POLIURETANO ALIFATICO NM2576 CAQUI IR NME2499E (4:1) _____	26
4.10. ROCHADUR AQUAPLUS 145 (5:1) _____	27
4.11. ESMALTE SINTÉTICO ALUMINIO EXTERIORES (2:3) _____	28
4.12. ROCHACOAT EPOX 671 C/D (3:1) _____	28
4.13. ROCHACOAT EPOX 671 C/D ANTIDESLIZANTE (6:1) _____	29
4.14. ROCHAEPOX SD ALIMENTARIO (2:1) _____	29
4.15. ROCHAFLOOR SD 300 (4:1) _____	30
4.16. ROCHAFLOOR EP 500 (20:9) _____	30
4.17. ROCHAEPOX COALTAR HB (15:0,9) _____	31
4.18. ESMALTE EPOXI AL AGUA _____	32

5. OTROS PRODUCTOS	PAG.
5.1. BARNIZ POLIURETANO ALIFÁTICO DOS COMPONENTES (8:1) _____	33
5.2. BARNIZ ANTIGRAFFITI (4:1) _____	33
5.3. LIMPIADOR ANTIGRAFFITI AL DISOLVENTE _____	34
5.4. BARNIZ ANTIGRAFFITI AL AGUA (5:1) (2C) _____	34
5.5. LIMPIADOR ANTIGRAFFITI AL AGUA _____	35
5.6. BARNIZ EPOXI DOS COMPONENTES (3:1) _____	35
5.7. BARNIZ LACA PELABLE _____	36
5.8. PINTURA INTUMESCENTE AL AGUA MORE-FIRE _____	36
5.9. ROCHATINT UNIVERSAL _____	37

ÍNDICE

6. DISOLVENTES

PAG.

6.1. ROCHASOL PU-20 V _____	37
6.2. ROCHASOL PU-20 I _____	38
6.3. ROCHASOL PU-20 R _____	38
6.4. ROCHASOL CP-40 V _____	38
6.5. ROCHASOL CP-40 I _____	39
6.6. ROCHASOL CP-40 R _____	39
6.7. ROCHASOL ST-100 _____	39
6.8. ROCHASOL ST-20 _____	40
6.9. ROCHASOL SINTÉTICO ALUMINIO _____	40
6.10. ROCHASOL ANTIHERVIDOS _____	40
6.11. ROCHASOL ANTIVELO _____	41
6.12. ROCHASOL UNIVERSAL _____	41
6.13. ROCHASOL COMERCIAL _____	41
6.14. ROCHASOL SD _____	42
6.15. MORDENTADOR DE SUPERFICIES _____	42



1. IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE

1.1. ROCHAHYDROL SINTETIC PRIMER 804

Imprimación anticorrosiva alquídica hidrosoluble desarrollada para la protección de superficies metálicas. Capa de imprimación para sistemas de pintado convencionales en ambientes rurales, marinos e industriales de moderada agresividad. Fácil de aplicar, posee gran poder anticorrosivo, buen poder de humectación al acero y adherencia sobre superficies deficientemente preparadas. Sobre esta imprimación se puede aplicar pinturas tanto al agua como al aceite, esmaltes alquídicos, alquídicos modificados e incluso clorocauchos al cabo de varios días de secado.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: De 5 a 6 m² / Kg con un espesor de 50 micras.



SECADO: Al tacto - 30 minutos.
Seco total - 8 horas.
Repintado - Mínimo 10 horas. Máximo ilimitado.



ACABADO: Mate.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), rodillo o pistola tanto común como Airless.

Rojo Óxido y Ral 7001

15 l.

1.2. ROCHAPRIMER FOSFATO DE ZINC S/R 1475

Imprimación alquídica con fosfato de zinc antioxidante y extendedores silíceos, de extraordinaria calidad, estudiada especialmente para la protección de instalaciones industriales. Para interior y exterior.

Está estudiada especialmente donde los tiempos de secado han de ser cortos debido a la rapidez de trabajo. Se caracteriza por su extraordinaria elasticidad, su poder antioxidante y por la gran adherencia que adquieren los esmaltes aplicados sobre esta imprimación. Este producto posee una excelente estabilidad al agua y un extraordinario poder cubriente. Un disolvente no adecuado ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO 4m² / K g para un espesor de 35 micras.



SECADO: Al tacto - 15 minutos.
Sin pegajosidad - 20 - 30 minutos.
Seco total - 30 - 60 minutos.



ACABADO: Mate



APLICACIÓN: A brocha, rodillo y pistola.

Rojo Óxido y Gris.

4 L.

15 L.

Se fabrica sobre pedido mínimo de 100 Kg por color.

1. IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE

1.3. ROCHAPRIMER AL CLOROCAUCHO ALCIDICO

Imprimación de Clorocaucho Modificado antioxidante adecuado para protección de estructuras metálicas sometidas a ambientes fuertemente agresivos, tanto industriales como marinos.

Imprimación antioxidante para maquinaria agrícola e industrial. Su aplicación es necesaria como primera mano anticorrosiva bajo el esmalte al clorocaucho alcídico.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100



RENDIMIENTO: De 6 a 7 m²/Kg con un espesor de 50 micras.



SECADO: Al tacto - De 15 a 20 minutos.
Seco total - 2 horas.
Tiempo de repintado - 12 horas.



ACABADO: Mate.



APLICACIÓN: A brocha, rodillo o pistola.

Gris. Rojo Óxido.

15 l.

Se fabrica sobre pedido mínimo de 100 Kg por color.

1.4. ROCHAPRIMER ANTIOXIDANTE S/R 017

Imprimación sintética de un componente, anticorrosiva, de uso general, basada en resinas alquídicas. Para uso interior y exterior.

Capa de imprimación para sistemas de pintado convencionales en ambientes rurales, marinos e industriales de moderada agresividad. Fácil de aplicar, con gran poder anticorrosivo, buen poder de humectación al acero y adherencia sobre superficies deficientemente preparadas. Sobre esta imprimación se puede aplicar pinturas al aceite, esmaltes alquídicos, alquídicos modificados e incluso clorocauchos, al cabo de varios días de secado.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO: 8 m²/Kg para un espesor de 35 micras.



SECADO: Al tacto - 15 minutos aproximadamente.
Seco total - 1 hora aproximadamente.
Repintado. Mínimo 16 horas. Máximo ilimitado.



ACABADO: Mate y satinado.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), rodillo o pistola, tanto convencional como airless.

ACABADO MATE: Rojo óxido, Gris, Negro.

750 c.c.

4 L.

15 L.

MATE: Blanco

750 c.c.

4 L.

15 L.

MATE: Naranja

750 c.c.

4 L.

15 L.

ACABADO SATINADO: Gris, Negro y Rojo Óxido.

750 c.c.

4 L.

15 L.

Este producto está clasificado Según la norma EN 13501-1 : 2007 en cuanto a su reacción al fuego como B-s1,d0.

1. IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE

1.5. ROCHAPRIMER B30H

Imprimación vinílica modificada con anclaje fosfatante, que contiene ácido fosfórico, así como una mezcla equilibrada de pigmentos anticorrosivos que polimerizan por reacción química junto al metal recubierto por la misma formando una pátina de fosfatos anticorrosivos.

Imprimación fosfatante anticorrosiva de taller para uso general en la industria. Se utiliza para aumentar la adherencia de cualquier tipo de pintura o sistema sobre superficies de acero, galvanizado en caliente, hierro, cobre, zinc y muy especialmente sobre aluminio, magnesio y sus aleaciones, así como en superficies no férricas. Buena resistencia química física y a la humedad. Aumenta la adherencia de sistemas de pintado aún cuando la preparación superficial es deficiente. No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 10°C ni superiores a 40°C. Un disolvente no adecuado ocasionaría problemas de adherencia a la pintura.



DISOLVENTE: Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: De 8 a 9 m²/Kg para un espesor de 20 micras secas.



SECADO:
Al tacto (aire 20°) - 5 minutos.
Sin pegajosidad (aire 20°) - 10 minutos.
Seco total (aire 20°) - 20 - 30 minutos.
Secado al horno (130°) - 5 minutos.
Repintado - Mínimo 1 hora secado al aire.



ACABADO Semimate.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), rodillo, pistola o inmersión.

Gris, Rojo Óxido, Negro.	750 c.c.
	4 l.
	15 l.
Blanco.	750 c.c.
	4 l.
	15 l.

1.6. ROCHAPRIMER S/R 035

Imprimación sintética antioxidante estudiada especialmente para aplicar donde los tiempos de secado han de ser cortos debido a la rapidez del trabajo.

De uso general. Se caracteriza por su poder antioxidante y por la gran adherencia que adquieren los esmaltes aplicados sobre esta imprimación. Este producto posee una excelente estabilidad al agua y un extraordinario poder cubriente. Un disolvente no adecuado ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO: De 5 a 8 m²/Kg para un espesor de 35 micras.



SECADO:
Al tacto - 15 minutos.
Seco total - 1 hora.
Repintado. Mínimo 16 horas. Máximo ilimitado.



ACABADO: Mate.



APLICACIÓN: A brocha, rodillo y pistola.

Gris Oscuro, Negro, Rojo Oscuro.	750 c.c.
	4 l.
	15 l.

1. IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE

1.7. ROCHAPRIMER S/R 45

Imprimación anticorrosiva e ignífuga con fosfato de zinc de uso universal, rápido secado y endurecimiento a fondo, diseñada para la protección contra el fuego de elementos metálicos y la posterior aplicación de cualquier tipo de pintura o esmalte, tanto de un componente como de dos (poliuretanos, epoxis, etc.)

Es una imprimación polivalente de gran poder anticorrosivo, exenta de pigmentos tóxicos, rápido secado y endurecimiento, con una buena adherencia. Se utiliza para la protección temporal de superficies metálicas expuestas al exterior durante un periodo de tiempo sin darle el acabado. Está formulada como capa primaria de elementos metálicos, como estructuras de naves industriales, maquinaria agrícola e industrial, largueros de vehículos industriales, etc.



DISOLVENTE: Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: 9 m² / Kg para un espesor de 40 micras.



SECADO: Al tacto - 20 minutos aproximadamente.
Seco total - 4 horas.
Repintado. Mínimo 24 horas. Máximo ilimitado.
Duro: 5 días



ACABADO: Mate.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), rodillo y pistola, tanto convencional como airless.

Gris Perla.	4 l.
	15 l.

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.1. IMPRIMACIÓN WASH PRIMER DOS COMPONENTES (1:1)

Imprimación vinílica modificada con anclaje fosfatante, que contiene ácido fosfórico, así como una mezcla equilibrada de pigmentos anticorrosivos que polimerizan por reacción química junto con el metal recubierto por la misma, formando una pátina de fosfatos anticorrosivos. Aumenta la adherencia de cualquier tipo de pintura o sistema sobre superficies de acero, hierro, acero galvanizado, aluminio, etc.

Imprimación fosfatante anticorrosiva de taller para uso general en la industria. Se utiliza para aumentar la adherencia de cualquier tipo de pintura o sistema sobre superficies de acero, galvanizado, hierro, cobre, zinc y muy especialmente sobre aluminio, magnesio y sus aleaciones, así como en superficies no férricas. Buena resistencia química, física y a la humedad. Aumenta la adherencia de sistemas de pintado aún cuando la preparación superficial es deficiente.



DISOLVENTE: Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: De 10 a 14 m² / lt de mezcla.



SECADO: Al tacto - 5 minutos.
Seco total - 30 minutos.
Repintado. Mínimo 2 horas. No es conveniente esperar más de 24 horas para el repintado.



ACABADO: Semimate.



APLICACIÓN: Proyección a pistola y por medio de rodillo.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Amarillo verdoso	Base	1 l.
	Catalizador	1 l.
	Base	4 l.
	Catalizador	4 l.

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.2. ROCHAPRIMER EPOXI POLIAMIDA CROMATO DE ESTRONCIO (1:1)

Imprimación adecuada especialmente para el campo de la aeronáutica. Posee extraordinaria adherencia sobre cualquier tipo de superficie metálica y aleaciones ligeras.

Adecuada para la preparación de superficies metálicas, en especial de metales ligeros y sus aleaciones. Un disolvente no adecuado ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.



DISOLVENTE: Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: De 12 a 13 m²/Kg de mezcla para un espesor de 15 micras.



SECADO: Al tacto - 15 minutos.
Seco total - 2 horas.



ACABADO: Semimate.



APLICACIÓN: Proyección a pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Amarillo, Verde.	Base	4 L.
	Catalizador	4 L.

Se fabrica sobre pedido mínimo de 100 Kg por color

2.3. ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER (5:1)

Imprimación epoxi-poliamida de uso general para todo tipo de superficies metálicas. Excelente adherencia sobre galvanizado, inoxidable, aluminio, cobre, aleaciones ligeras y superficies no férricas en general. También en suelos de hormigón para mejorar la adherencia del sistema de pintado.

Es una imprimación epoxi anticorrosiva de uso general. Se utiliza como primera capa o capa de adherencia en sistemas de protección tanto en interiores como en exteriores de estructuras de acero, maquinaria de procesos, tuberías, depósitos en refinerías, plantas energéticas, procesos químicos, plantas de transformación de residuos, tanto para servicios de inmersión continua o alterna, agua dulce o salada, emanaciones de productos químicos, etc.



DISOLVENTE: Rochasol CP 40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 7,5 m² / Kg de mezcla con un espesor de 50 micras.



SECADO: Al tacto - 30 minutos.
Seco total - 4 horas.
Repintado. Mínimo 4 horas, máximo ilimitado.



ACABADO: Mate seda.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), pistola convencional, - rodillo y Airless.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Gris Verdoso	Base	5 Kg
	Catalizador	1 Kg
Gris Metálico	Base	5 Kg
	Catalizador	1 Kg
Blanco	Base	5 Kg
	Catalizador	1 Kg

Clasificación reacción al fuego:
B-S1, 10.

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.4. ROCHACOAT EPOX 100 HB (5:1)

Revestimiento epoxi-poliamida de dos componentes, de alto espesor (high build), que proporciona excelente protección a todo tipo de superficies metálicas y de hormigón expuesto a las más duras condiciones atmosféricas.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP 40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 3,5 m² / Kg de mezcla para un espesor de 100 micras.



SECADO: Al tacto - 45 minutos aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 8 horas; máximo ilimitado.



ACABADO: Mate seda.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless, en una capa o dos según la protección requerida.

Blanco, Gris Perla y Rojo Óxido.	Base	20 Kg
	Catalizador	4 Kg

2.5. ROCHACOAT EPOX 150 HB MIOX (5:1)

Revestimiento epoxi-poliamida de alto espesor pigmentado con óxido de hierro micáceo. Se usa principalmente como capa intermedia a gran espesor. Tiene altas prestaciones y elevada resistencia a la corrosión, ejerciendo de efecto barrera. Es compatible con imprimaciones de epoxi y de poliuretano normales, así como con las epoxi ricas en zinc y las de silicato inorgánico de zinc. Acepta gran variedad de acabados.

Forma una excelente barrera contra la corrosión, siendo adecuado para la mayoría de nuevas y viejas construcciones industriales y marina, como exteriores de tanques, acero estructural y tuberías en plantas químicas, refinerías, papeleras, plataformas, cascos de barcos y otras estructuras expuestas en ambientes severos o niebla salina.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP 40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 2,9 m² / Kg de mezcla con un espesor de 150 micras.



SECADO: Al tacto - 30 minutos aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado. Mínimo 4 horas, máximo ilimitado.



ACABADO: Mate.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless. En una capa o dos según la protección requerida.

Negro, Gris Acero, Rojo Óxido	Base	20 Kg
	Catalizador	4 Kg

Este producto está formulado para cumplir la norma UNE 48295.

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.6. ROCHACOAT EPOX 153 (3,5:1)

Imprimación de taller (Shop - Primer) epoxi-poliamida de gran poder anticorrosivo y rápido secado, ideal para túneles industriales de granallado y pintado automático.

Imprimación dura y adherente sobre acero limpio y chorreado. Fácil de aplicar con equipos manuales y automáticos. Rápido secado, lo cual permite una inmediata manipulación, soldadura y fabricación. Utilizable con una amplia gama de capas intermedias y acabados. No contiene pigmentos derivados del plomo y cromatos.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP 40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 11,5 m² /Kg de mezcla para un espesor de 20 micras.



SECADO:

	20°C	30°C	40°C
Al tacto	4 min.	2 min.	1 min.
Manipulación	12 min.	7 min.	3 min.
Seco total	60 min.	30 min.	15 min.
Repintado	Mínimo 1 hora a 23°C - Máximo ilimitado		



ACABADO: Mate.

APLICACIÓN: Pistola Airless o convencional.

Rojo Óxido.	Base	14 Kg
	Catalizador	4 Kg

2.7. ROCHAZINC EP 301 (18:1)

Imprimación epoxi-poliamida de alto contenido en zinc metal, con excelentes propiedades anticorrosivas y a la abrasión, proporcionando al acero chorreado una eficaz y duradera protección activa de tipo galvánico.

Recubrimiento catódico rico en zinc que se utiliza como primera capa de sistemas para proteger superficies de hierro o acero en ambientes extremos, ya sean industriales o marinos. Tiene excelente resistencia a la abrasión, pudiéndose aplicar como capa intermedia o para retoques. También se emplea como imprimación de taller (Shop Primer) con el fin de proteger el acero durante el periodo de montaje a la intemperie. Para ello, lo más correcto es dejar una capa de 25 - 30 micras. Así la pieza soporta la exposición al menos tres meses, al mismo tiempo que no causa problemas al corte ni a la soldadura. Si se diera más espesor, la superficie estaría más protegida, pero afectaría al corte térmico y a la soldadura.

Es una imprimación compatible con la mayoría de capas intermedias y acabados tanto epoxídicos como epoxi-modificados y poliuretanos, constituyendo sistemas de pintado duraderos.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP 40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 2,6 m² / Kg de mezcla con un espesor de 75 micras.



SECADO:

Al tacto - 20 minutos aproximadamente.

Seco total - 4 horas aproximadamente.

Repintado. Mínimo 4 horas, máximo ilimitado.



ACABADO:

Gris Azulado.

APLICACIÓN:

A brocha (para retoques - en una sola capa), pistola convencional, rodillo y Airless.

Gris azulado	Base	18 Kg
	Catalizador	1 Kg

Este producto está formulado para cumplir la norma UNE 48277.

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.8. ROCHAFLOOR 330 PRIMER (2:1)

Producto de dos componentes a base de resinas epoxi líquidas, sin disolventes, endurecido con poliaminas, diseñado para aplicar como capa de sellado sobre soportes de hormigón por su buena capacidad de humectación, penetración y autonivelación.

Se utiliza como capa de imprimación para el sellado de poros y como capa de adherencia sobre soportes de hormigón o mortero de cemento, previamente a la ejecución de un pavimento o mortero sintético. Al tener una viscosidad muy baja, el producto presenta la ventaja de humectar muy bien el soporte, lo cual facilita su penetración en poros y fisuras, rellenándolos y consolidando la estructura interna del soporte de hormigón o mortero, evitando además que aparezcan burbujas de aire en el revestimiento posterior.

También se utiliza como ligante para la obtención de mortero seco y pavimento autonivelante sintético mezclándolo con arena de sílice seleccionada y seca de 0.2 - 0.4 mm, en las proporciones aproximadas de 1:1 para sellado, 1:2 para autonivelante y 1:6 como mortero seco y reparación de hoyos y grietas.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP-40 o Rochasol SD.



RENDIMIENTO: 4 m²/Kg de mezcla para un espesor de 250 micras.



SECADO: Al tacto - 4 horas.
Seco total - 24 horas.
Repintado - Mínimo 8 horas; máximo 36 horas.
Curado para servicio - 7 días.



ACABADO: Limpio y transparente.



APLICACIÓN: A rodillo, Airless, etc.

Translúcido	Base	10 Kg
	Catalizador	5 Kg
	Base	16 Kg
	Catalizador	8 Kg

2.9. ROCHAPRIMER PU 862 (10:1)

Imprimación industrial a base de resinas de poliuretano acrílico con muy buena adherencia y gran dureza para la aplicación sobre superficies de diferentes naturalezas (metales, plásticos, hormigón, etc.)

Por sus buenas propiedades anticorrosivas está especialmente indicada para su aplicación en superficies metálicas, aluminios anodizados y cromatizados, composites, plásticos y hormigón, etc. y para el pintado de maquinaria industrial.

Posee alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos, por lo que también está indicado para la aplicación en suelos de mortero de cemento y hormigón.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20 o Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: De 5 a 8 m²/ Kg de mezcla con un espesor de 30/35 micras.



SECADO: Al tacto - 30 minutos aproximadamente.
Manejo de pieza - 4 horas aproximadamente.
Lijado. Mínimo 4 horas, máximo ilimitado.
Repintado. Desde húmedo sobre húmedo hasta 48 horas



ACABADO: Mate seda.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless, en una capa o dos según la protección requerida.

Blanco, Rojo Óxido y RAL 7001	Base	20 Kg
	Catalizador	2 Kg

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.10. ROCHAFLOOR PU 180 PRIMER (2,5:1)

Revestimiento transparente, de baja viscosidad, especialmente desarrollado para soportes de hormigón agrietados y fisurados, por la excelente capacidad de humectación, penetración y alta elasticidad.

Se utiliza con éxito como capa de imprimación para el sellado de grietas, fisuras y como capa de adherencia sobre soportes de hormigón o mortero de cemento previamente a la ejecución de un pavimento o mortero sintético de poliuretano o epoxi. Al tener una viscosidad muy baja, el producto presenta la ventaja de humectar bien el soporte, lo cual facilita la penetración del mismo en poros, grietas y fisuras, rellenando y consolidando la estructura interna del soporte.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20V



RENDIMIENTO: 4 m² / Kg de mezcla para un espesor de 250 micras.



SECADO: Al tacto - 4 horas aproximadamente.
Seco total - 24 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 16 horas; máximo 36 horas.
Duro - 5 días



ACABADO: Ámbar (transparente).



APLICACIÓN: Rodillo, Airless, etc.

Incoloro	Base	15 Kg
	Catalizador	6 Kg

2.11. ROCHAHYDROL EPOXIPRIMER (7:1)

Imprimación epoxi-poliamina al agua de uso general para todo tipo de superficies metálicas. Posee excelente adherencia sobre galvanizado, inoxidable, aluminio, cobre, aleaciones ligeras y superficies no férricas en general.

Es una imprimación anticorrosiva al agua de uso general. Se utiliza como primera capa de adherencia en sistemas de protección tanto en interiores como exteriores de estructuras de acero, maquinaria de procesos, tuberías, depósitos en refinerías, plantas energéticas, procesos químicos, plantas de transformación de residuos, tanto para servicios de inmersión continua o alterna, agua dulce o salada, emanaciones de productos químicos, etc.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: 5,5 m² / Kg de mezcla con un espesor de 50 micras.



SECADO: Al tacto - 30 minutos aproximadamente.
Manejo de pieza - 4 horas aproximadamente.
Repintado. Mínimo 4 horas, máximo ilimitado.



ACABADO: Mate seda.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless. En una capa o dos según la protección requerida.

Rojo Óxido y RAL 7001	Base	21 Kg
	Catalizador	3 Kg

2. IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

2.12. ROCHAHYDROL EPW10 (1:2)

Barniz sellante penetrante transparente, en base a resinas epoxidicas y endurecedores al agua. No contiene compuestos orgánicos volátiles. Se aplica como primera capa en sistemas de pintado epoxidicos, actuando como capa de unión-puente entre el soporte y las siguientes capas de acabado.

Se utiliza como capa de imprimación para el sellado de poros y como capa de adherencia sobre soportes de hormigón previamente a la ejecución de un recubrimiento sintético de epoxi o de poliuretano. Al tener una viscosidad baja, el producto presenta la ventaja de humectar bien el soporte, lo cual facilita su penetración en poros y fisuras, rellenándolas y consolidando la estructura interna del soporte de hormigón, evitando además que aparezcan burbujas de aire en el revestimiento posterior. La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre los 5 y 45 °C. La humedad relativa del aire estará comprendida entre 0 y 85 %.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO 11,3 m²/Kg de mezcla para un espesor de 50 micras.



SECADO: Al tacto - 3 - 4 horas aproximadamente.
Curado total - 5 días.
Repintado - Mínimo 48 horas; máximo ilimitado.



ACABADO: Brillante.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo o pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Incoloro	Base	4 Kg
	Catalizador	8 Kg
	Base	8 Kg
	Catalizador	16 Kg

2.13. ROCHAHYDROL SELLADORA EPW20 (1:3)

Barniz sellante penetrante transparente, en base a resinas epoxidicas y endurecedoras al agua. No contiene compuestos orgánicos volátiles. Se aplica como primera capa en sistemas de pintado epoxidicos, actuando como capa de unión-puente entre el soporte y las siguientes capas de acabado. Muy adecuado como puente de unión sobre soportes ya pintados y cristalizados.

Se utiliza como capa de imprimación para el sellado de poros y como capa de adherencia sobre soportes difíciles de hormigón previamente a la ejecución de un recubrimiento sintético de epoxi o de poliuretano. Al tener una viscosidad baja, el producto presenta la ventaja de humectar bien el soporte, lo cual facilita su penetración en poros y fisuras, rellenándolas y consolidando la estructura interna del soporte de hormigón, evitando además que aparezcan burbujas de aire en el revestimiento posterior.

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre los 5 y 45 °C. La humedad relativa del aire estará comprendida entre 0 y 85 %.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: 7,8 m² / Kg de mezcla con un espesor de 50 micras secas.



SECADO: Al tacto - 24 horas aproximadamente.
Curado total. 5 días.
Repintado. Mínimo 24 horas, máximo ilimitado.



ACABADO: Brillante.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo y pistola Airless.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Incoloro.	Base	1 Kg
	Catalizador	3 Kg
	Base	5 Kg
	Catalizador	15 Kg

3. ESMALTES UN COMPONENTE

3.1. ROCHALUX SINTÉTICO INDUSTRIAL

Esmalte sintético a base de resinas alquídicas modificadas. Adecuado para todo tipo de trabajos en interior y exterior. De uso profesional e industrial.

Es un esmalte apto para la aplicación en madera, hierro, acero, plataformas, etc. Destaca su poder antioxidante y la facilidad de aplicación. Buen poder cubriente. No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.



DISOLVENTE: Rochasol ST-20 o aguarrás.



RENDIMIENTO: De 7 a 9 m²/Kg



SECADO: Al tacto - 1 hora.
Seco sin pegajosidad - 3 horas.
Repintado: 8-12 horas



ACABADO: Brillo, satinado y mate (a consultar)



APLICACIÓN: A brocha, rodillo o pistola.

ACABADO BRILLO: Azul Marino, Azul Señales, Azul Ultramar, Blanco, Gamuza, Gris Azulado, Gris Medio, Gris Naval, Gris Perla, Negro, Ocre, Rojo Burdeos, Rojo Carruajes, Rojo Óxido, Rojo Señales, Tabaco, Teca Oscuro, Verde Carruajes, Verde Esmeralda y Verde Señales	750 cc.
	4 L.
Amarillo Oro, Amarillo Señales, Naranja y Rojo Vivo	750 cc.
	4 L.

3.2. ROCHARRAPID A

Esmalte alcídico de alta calidad, con buena retención de color y brillo. Se trata de un esmalte industrial de secado ultrarápido, con gran poder de cubrición, buena resistencia a la intemperie, flexible, duro, resistente al agua de mar, aceites vegetales, minerales y grasas. El color blanco no amarillea.

Es un esmalte sintético de acabado, aplicable sobre superficies metálicas debidamente limpias, desengrasadas e imprimadas con imprimaciones anticorrosivas adecuadas.

Asimismo, se puede aplicar sobre pinturas viejas fuertemente adheridas, lijadas y saneadas.



DISOLVENTE: Rochasol universal.



RENDIMIENTO: 11 m² / Kg para un espesor de 35 micras.



SECADO: Al tacto - 5 minutos aproximadamente.
Al polvo - 15 minutos aproximadamente.
Manejo de pieza - 1 hora aproximadamente.
Repintado. Mínimo 1 hora, máximo ilimitado.
Duro - 24 horas.



ACABADO: Liso y brillante, satinado o mate (a consultar)



APLICACIÓN: Pistola convencional y Airless.

Amarillo Oro, Blanco, Negro, Rojo Óxido, Rojo Señales.	4 L.
	15 L.

Colores igualados sobre muestras, carta RAL, NCS, etc. Consultar precios y cantidad mínima.

3. ESMALTES UN COMPONENTE

3.3. ESMALTE SINTÉTICO S/A NME 2575 CAQUI IR NME-2499

Esmalte a base de resinas alcidicas de alta calidad, específico para el **pintado de Armamento y Equipos móviles del Ejército Español.**

Especialmente desarrollado para la protección y mimetización tanto en el visible como en el infrarrojo de los equipos y maquinaria del Ejército Español.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO 6-8 m²/Kg.



SECADO: Al tacto - 2 horas
Seco duro - 8 horas.
(para temperaturas de 20°C).



ACABADO: Brillo 15 ± 2%



APLICACIÓN: Brocha (retoques) rodillo o pistola.

Caqui	5 Kg.
	25 Kg.

Cumple todos los requisitos de la norma NME-2575 y NME-2499.

3.4. PINTURA ESPECIAL ALUMINIO PARA GALVANIZADO EN FRÍO

Pintura especial de secado rápido de aluminio-cumarona para la protección de estructuras metálicas. Posee muy buena resistencia a la humedad y la intemperie.

Se trata de una pintura ideal para repasos de soldaduras y paramentos deteriorados como quitamiedos de carreteras, galvanizados, etc.

No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO: 10-12m² /lt



SECADO: Al tacto - 30 minutos
Seco total - 2 horas.
(para temperaturas de 20°C).



ACABADO: Aluminio.



APLICACIÓN: Brocha o pistola.

Aluminio Característico.	750 cc.
	4 L.

3. ESMALTES UN COMPONENTE

3.5. PINTURA ALUMINIO ANTICALÓRICO 250°C

Pintura de aluminio-Cumarona apropiada para la protección de estructuras de acero sometidas a alta temperatura. Buena resistencia a la humedad, gran poder cubriente, buen brillo, excelente resistencia al calor, chimeneas, hornos, etc. No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 10°C ni superiores a 40°C.



-  **DISOLVENTE:** Rochasol ST-100.
-  **RENDIMIENTO:** De 12 a 16 m²/lt
-  **SECADO:** Al tacto (aire 20°C) - 30 minutos
Seco total (aire 20°C) - 2 horas.
Al horno (180°C) - 20 minutos.
-  **ACABADO:** Característico.
-  **APLICACIÓN:** A brocha, rodillo o pistola.

Aluminio Plata	750 cc.
	4 L.

3.6. ESMALTE ANTICALÓRICO NEGRO 500°C

Pintura especial Silicona Metilfenil apropiada para la protección de estructuras de acero sometidas a alta temperatura, como hornos, estufas, chimeneas, etc. Resiste hasta temperaturas de 500°C.



-  **DISOLVENTE:** Rochasol ST-100
-  **RENDIMIENTO:** De 8 a 10 m² /lt
-  **SECADO:**

Al aire (20°C)	Seco total - Menos de 2 horas		
Al horno (220-250°C)	60 segundos	Presecado 6 - 16 min.	Tipo de horno: Convención o infrarrojos
-  **ACABADO:** Semimate (20% brillo)
-  **APLICACIÓN:** A brocha, rodillo o pistola.

Negro	750 cc.
	4 L.

3. ESMALTES UN COMPONENTE

3.7. PINTURA ALUMINIO ANTICALÓRICO 600°C

Pintura de Aluminio Especial Silicona apropiada para la protección de estructuras de acero sometidas a alta temperatura, como hornos, chimeneas, estufas, etc.
Resistente hasta temperaturas de 500-600 °C.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100



RENDIMIENTO: De 10 a 12 m² /lt



SECADO:

Al aire (20°C)	Seco total - Menos de 2 horas		
Al horno (220-250°C)	60 segundos	Presecado 6 - 16 min.	Tipo de horno: Convención o infrarrojos



ACABADO: Característico.



APLICACIÓN: A brocha, rodillo o pistola.

Aluminio Plata	750 cc.
	4 L.

3.8. ESMALTE SINTÉTICO CLOROCAUCHO

Esmalte sintético especial al Clorocaucho de secado rápido, gran adherencia, excelente resistencia química a los ácidos y álcalis, así como gran resistencia al agua de mar y a los ambientes marinos.

Es adecuado por sus excelentes características para la protección, en interior y exterior, de superficies sometidas a la acción de los agentes atmosféricos o químicos abrasivos. Además, posee gran resistencia al agua potable y de mar. También puede usarse para la señalización de parkings, fábricas, etc. Tiene gran facilidad de repintado y de aplicación.

No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO: De 9 a 10 m² / Kg



SECADO:

Al tacto - Menos de 20 minutos
Sin pegajosidad - Menos de 30 minutos.
Seco total - Menos de 2 horas.
Tiempo repintado - Mínimo 24 horas.



ACABADO: Satinado.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo o pistola.

Azul Piscinas	4 L.
	15 L.
Blanco, Negro	4 L.
	15 L.

3. ESMALTES UN COMPONENTE

3.9. ESMALTE CLOROCAUCHO SEÑALIZACIÓN TRÁFICO

De rápido secado y fácil aplicación, especial para el marcado y señalización de suelos. Posee gran resistencia al desgaste. Gran resistencia a los agentes atmosféricos, buena aplicación y poder cubriente.

Muy adecuado para la marcación y señalización en ciudad, vías urbanas, poblaciones, garajes y parkings.



DISOLVENTE: Rochasol ST-100.



RENDIMIENTO: De 5 a 6 m² / Kg



SECADO: Al tacto (aire 20°C) - 15 minutos
Seco sin pegajosidad (aire 20°C) - 30 minutos
Seco total (aire 20°C) - Menos de 2 horas.



ACABADO: Mate y satinado.



APLICACIÓN: A brocha, rodillo o pistola.

ACABADO MATE: Blanco, Gris perla, Negro y Rojo óxido	750 cc
	4 L.
	15 L.
ACABADO MATE: Rojo señales y Verde frontón.	750 cc
	4 L.
	15 L.
ACABADO MATE: Amarillo	750 cc
	4 L.
	15 L.
ACABADO SATINADO: Azul minusválidos.	750 cc
	4 L.
	15 L.

3.10. ROCHASIL SUELOS BRILLO

Recubrimiento a base de resinas alcídicas uretanadas para suelos de hormigón que penetra a través de las porosidades, creando una superficie uniforme y cohesionada. Evita el polvo que se produce por el desgaste del pavimento. Aumenta el tiempo de vida del substrato, refuerza la resistencia a los golpes, rayados y choques del suelo. Protege de grasas, agua y aceites al impermeabilizar el hormigón.

Producto ideal para el pintado y mantenimiento de suelos de naves industriales, por su rapidez de secado, buena brochabilidad y excelente nivelación.

No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.



DISOLVENTE: Rochasol ST-20 o aguarrás.



RENDIMIENTO: De 7 a 9 m² / Kg



SECADO: Seco total (al aire 20°C) - 6 - 8 horas.
Tiempo de repintado (al aire 20°C) - 24 horas.
Pisable a las 48 horas.
Lavable a los 15 días.



ACABADO: Brillo.



APLICACIÓN: A brocha, rodillo o pistola.

Incoloro, Gris Hormigón, Gris Perla, Negro, Rojo Óxido	15 L.
Verde	15 L.
Amarillo	15 L.

3. ESMALTES UN COMPONENTE

3.11. PINTURA BITUMINOSA USO MARINO

Pintura bitumástica para la protección de cajas de cadenas, aperos de pesca, cadenas de buques y superficies de acero enterradas. Pintura protectora para evitar la oxidación del hierro y fundición, por su resistencia al gua, conservándose bien en ausencia de luz y enterradas, como tuberías de agua y gas.

Aplicar sobre acero cepillado en grado ST2 mínimo.



DISOLVENTE: Rochasol ST-20 o aguarrás.



RENDIMIENTO: Variable en función del soporte.



SECADO: Al tacto - 3 horas (a 20°C).



ACABADO: Semimate.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo o pistola.

Negro	4 L.
-------	------



4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.1. ROCHADUR 400 PLUS (5:1)

Esmalte de poliuretano alifático, el cual proporciona acabados de excelente calidad, con buen aspecto y con excelente retención de color y brillo.

Está indicado como capa de acabado para sistemas de pintado anticorrosivo “larga vida” sobre superficies metálicas debidamente imprimadas. Se trata de un esmalte de elevada resistencia a los agentes atmosféricos, con una buena conservación de color y brillo. Por lo tanto está indicado para el pintado de vehículos industriales, maquinaria agrícola, de obras públicas, estructuras en ambientes rurales y marinos, etc.

Se puede aplicar sobre imprimaciones y capas intermedias de poliuretano y epoxi.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: 12,4 m² / Kg de mezcla para un espesor de 40 micras.



SECADO:

Al tacto (aire 23°C) - 1 hora aproximadamente.
Seco total (aire 23°C) - 8 horas aproximadamente.
Repintado - mínimo 16 horas, máximo 4 días.
Duro: 5 días.



ACABADO:

Liso y brillante. Satinado y mate (a consultar).



APLICACIÓN:

A brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

ACABADO BRILLO: Blanco, Gris Perla y Negro	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.
ACABADO BRILLO: Azul Ral 5015 y Rojo Ral 3020	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.
ACABADO BRILLO: Amarillo Señales	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.
ACABADO SATINADO: Blanco y Negro.	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.
ACABADO MATE: Blanco y Negro.	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.2. ROCHADUR 400 PLUS (8:1) ANTIDESLIZANTE

Esmalte de poliuretano alifático, el cual proporciona acabados de excelente calidad, con buen aspecto y con excelente retención de color y brillo. Posee alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos, por lo que también está indicado para la aplicación en suelos de mortero de cemento y hormigón.

Está indicado como capa final en superficies en las que se requiere un acabado antideslizante. Se trata de un esmalte de elevada resistencia a los agentes atmosféricos, con una buena conservación de color y brillo. Se puede aplicar sobre imprimaciones y capas intermedias de poliuretano y epoxi.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: 4 m² / Kg de mezcla dependiendo condiciones de soporte.



SECADO:
Al tacto - 1 hora aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 4 días.
Duro - 5 días.



ACABADO: Rugoso antideslizante.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques) y rodillo.

Gris Perla y Rojo Óxido	Base	8 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	16 Kg
	Catalizador	2 Kg

Resistencia al deslizamiento clase 3 (Rd > 45) según norma UNE-ENV 12633:2003. Apto para superficies con pendiente igual o superior a 6% y escaleras (Rd > 65) según DA DB-SUA/3 (zonas interiores secas).

4.3. ROCHADUR CAR 450 (4:1)

Esmalte de poliuretano alifático de altísimas prestaciones, el cual proporciona acabados de excelente calidad, con buena retención de color y brillo. Está especialmente desarrollado para la protección final del acero estructural en sistemas de pintura "larga vida" donde la corrosividad y ataque químico son muy elevados.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: 13,1 m² / Kg de mezcla para un espesor de 35 micras.
9,3 m² / Kg de mezcla para un espesor de 50 micras.



SECADO:
Al tacto - 2 horas aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 18 horas, máximo 72 horas.
Duro - 5 días.



ACABADO: Brillante.



APLICACIÓN: A brocha (para retoques), rodillo, pistola convencional o Airless.

Blanco, Negro	Base	4 Kg
	Catalizador	1 Kg

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.4. ROCHAFLOOR PU 100 (4:1)

Esmalte poliuretánico de acabado. Indicado como capa de acabado en sistemas de epoxi o poliuretano autonivelante y antideslizante expuestos al exterior para que no haya cambio de color y brillo. Se trata de un esmalte de elevada resistencia a los agentes atmosféricos.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: 4 m²/ Kg de mezcla y capa.



SECADO: Al tacto - 3 horas aproximadamente.
Seco total - 16 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 24 horas, máximo 72 horas.



ACABADO: Brillo, Satinado y Mate (a consultar)



APLICACIÓN: Rodillo, pistola airless y rastrillo.

Rojo Óxido	Base	20 Kg
	Catalizador	5 Kg

4.5. ROCHAFLOOR PU 150 (5:1)

Es un ligante de poliisocianato de dos componentes, pigmentado, de baja viscosidad, exento de disolventes. Especialmente indicado para la formación y elaboración de morteros autonivelantes muy resistentes a sollicitaciones mecánicas y químicas, presentando además un resultado estético muy decorativo.

Se utiliza como mortero autonivelante para la protección de pavimentos de hormigón en la industria alimentaria en general, naves, almacenes industriales y comerciales, así como todos los lugares donde se quiera un acabado liso, resistente, fácil de lavar y decorativo.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Exento de disolventes.



RENDIMIENTO: 0,67 m² / Kg de mezcla con un espesor de 1 mm.



SECADO: Paso peatonal: 24 horas. aproximadamente.
Paso vehículos ligeros: 48 horas aproximadamente.
Paso vehículos pesados: 5 días aproximadamente.
Puesta sen servicio - 5 - 7 días.



ACABADO: Liso y brillante



APLICACIÓN: Extender con llana o rastrillo dentado metálico con dientes de 5 mm, pasándole a continuación un rodillo de pásas de nylon.

Rojo óxido	Base	20 Kg
	Catalizador	4 Kg
RAL 3020	Base	20 Kg
	Catalizador	4 Kg

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.6. ROCHAMASTIC PU 350 TIX (5:1)

Revestimiento protector de poliuretano sin disolvente, a gran espesor, de dos componentes, envasados por separado, los cuales se mezclan en el momento de la aplicación. Tiene múltiples aplicaciones. Se utiliza para revestir superficies de hormigón y acero sumergidas o enterradas mejorando la protección y alargando la durabilidad de las mismas durante un periodo de tiempo muy prolongado. Según la norma ISO 12044-5, siguiendo los sistemas Im1, Im2 y Im3, estima la durabilidad superior a 15 años.

También se usa para revestir tableros de puentes y rampas frente a ataques de sales y agua, tuberías y conducciones metálicas y de hormigón, tanques de decantación y aireación en instalaciones depuradoras de aguas residuales, revestimiento anticorrosivo sobre acero en instalaciones hidráulicas como esclusas, compuertas, tuberías a presión, etc.

Como impermeabilización y protección de estructuras de hormigón o acero en contacto con el terreno. Muros de contención, conducciones de agua o gas enterradas. Para la realización de revestimientos superficiales sobre hormigón o acero, antiderrapantes y resistentes a la abrasión espolvoreando arena de cuarzo seca de granulometría adecuada, mientras esté húmeda la película.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20

RENDIMIENTO: 2 m² / Kg de mezcla para un espesor de 350 micras.

SECADO: Al tacto - 4 horas aproximadamente.
Repintado: Mínimo 16 horas, máximo ilimitado.
Duro: 5 días.

ACABADO: Brillante vitrificado.

APLICACIÓN: Principalmente airless, rodillo y pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Traslúcido, RAL 7023, RAL 8011	Base	20 Kg
	Catalizador	4 Kg

Especialmente desarrollado para cumplir sistemas de pintado según norma ISO 12944C5-M en sus tres categorías: Im1, Im2, Im3.
Cumple ensayo de rigidez dieléctrica según Norma UNE-EN 60243-1:2013.

4.7. PINTURA DE POLIURETANO FOTOLUMINISCENTE (9:1)

Pintura de poliuretano para señalización fotoluminiscente de salidas de emergencia, aparcamientos, rampas de interiores, estaciones de metro, sistemas peatonales, almacenes, etc. Adecuada como capa final sobre paramentos de hormigón, fibrocemento, acero carbono y aleaciones ligeras. Un disolvente no adecuado ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20

RENDIMIENTO: De 2 a 2,5 m² /Kg de mezcla aproximadamente dando dos o tres capas.

SECADO: Al tacto - 35 min. aproximadamente.
Seco total - 3 - 4 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 4 días
Duro - 5 días.

ACABADO: Característico.

APLICACIÓN: Se puede aplicar a brocha, pero se aconseja a pistola para acabados más perfectos.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Característico	Base	900 gr.
	Catalizador	100 gr.
	Base	4,5 Kg
	Catalizador	500 gr.

Cumple con la norma UNE 23035-4 categoría A para pinturas fotoluminiscentes.

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.8. ESMALTE POLIURETANO ALTO ESPESOR HB (4:1)

Esmalte de poliuretano alifático de alto espesor, altas prestaciones y larga vida, el cual proporciona acabados de excelente calidad, con buena retención de color y brillo. Especialmente desarrollado para la protección final del acero estructural en sistemas de pintura “larga vida” donde la corrosividad y ataque químico son elevados.

Es un esmalte de acabado de elevada resistencia a los agentes atmosféricos, con una buenísima conservación de color y brillo. Por tanto, está indicado para el pintado final del acero estructural en sistemas de pintura.

Es compatible y se puede aplicar sobre imprimaciones y capas intermedias de epoxi y de poliuretano, así como shop-primer vinílicos, entre otros.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: 5,2 m² / Kg de mezcla para un espesor de 100 micras.



SECADO: Al tacto - 45 minutos aproximadamente.
Total - 8 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 7 días.



ACABADO: Brillante.



APLICACIÓN: A brocha (retoques), rodillo, pistola convencional y airless.

Blanco y RAL 5017	Base	20 Kg
	Catalizador	5 Kg
RAL 3020	Base	20 Kg
	Catalizador	5 Kg

4.9. POLIURETANO ALIFÁTICO (4:1) NM2576 CAQUI IR NME2499E

Esmalte a base de resinas acrílicas hidroxiladas, polimerizado con isocianatos alifáticos, específico para el pintado de armamento y equipos móviles del ejército español. Especialmente desarrollado para la protección y mimetización tanto en el visible como en el infrarrojo de los equipos y maquinaria del ejército español.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: 11 m²/lt de mezcla para un espesor de 35 micras.



SECADO: Al tacto - 1 hora.
Duro - 10 horas.



ACABADO: Brillo 15 +/- 2 %



APLICACIÓN: A brocha (retoques), rodillo, pistola convencional y airless.

Caqui	Base	4 L.
	Catalizador	1 L.

Cumple todos los requisitos de la norma NME-2576 y NME-2499.

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.10. ROCHADUR AQUAPLUS 145 (5:1)

Esmalte de poliuretano de dos componentes, reticulado con poliisocianatos alifáticos. Posee elevada dureza y flexibilidad, así como excelente adherencia sobre numerosos soportes y resistencia a disolventes y al agua. Para interior y exterior.

Está indicado como capa de acabado para sistemas de pintado anticorrosivo sobre superficies metálicas debidamente imprimadas. Se trata de un esmalte de elevada resistencia a los agentes atmosféricos, con una buena conservación de color y brillo. Por lo tanto está indicado para el pintado de vehículos industriales, maquinaria agrícola, de obras públicas, estructuras en ambientes rurales y marinos, etc.

También se puede aplicar sobre otros tipos de superficies, como son ABS, PVC, metacrilato, poliéster, fibra de vidrio y suelos de hormigón con muy buenos resultados.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: 11 m²/ Kg de mezcla para un espesor de 40 micras.



SECADO: Al tacto - 1 hora aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 72 horas.



ACABADO: Brillante, satinado o mate.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo y pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

BRILLO: Blanco y Negro.	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.
BRILLO: Rojo señales.	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.
SATINADO Y MATE: Blanco y negro.	Base	4 Kg
	Catalizador	800 grs.

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.11. ESMALTE SINTÉTICO ALUMINIO EXTERIORES (2:3)

Esmalte alcídico modificado, de uso general, pigmentado con partículas de aluminio metálico de tipo "Leafing", adecuado para superficies metálicas, tanto para interiores como para exteriores. El esmalte se envasa por separado, parte aluminio y parte barniz, los cuales se mezclan en el momento de la aplicación.

Esmalte alcídico de acabado para instalaciones industriales donde se requiera larga duración. Aplicable en estructuras de acero, tuberías, soportes, equipos, etc. ubicados en áreas rurales con bajos niveles de contaminación de dióxido de azufre.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol sintético aluminio.



RENDIMIENTO: 19 m² / Kg de mezcla para 22 micras de película seca.



SECADO: Al tacto - 2 horas máximo.
Total - 24 horas.
Repintado - 24 horas.



ACABADO: Brillante metálico.



APLICACIÓN: A brocha (retoques), rodillo, pistola convencional y airless.

Aluminio	Base	400 grs.
	Catalizador	600 grs.
	Base	2 Kg
	Catalizador	3 Kg

4.12. ROCHACOAT EPOX 671 C/D (3:1)

Pintura específica para suelos de naves industriales, garajes, mataderos, industrias cárnicas, laboratorios, depósitos, etc. Se usa también como pintura acabado sobre imprimación Epoxi. Gran resistencia a la corrosión y abrasión. Resistencia al agua, álcalis, muchos productos químicos, aceites, disolventes, grasas, ácidos moderados (antiácida), etc. También es adecuado para cámaras frigoríficas, aguantando una temperatura de -30°C (ésta temperatura se entiende una vez seca y curada la pintura; sus propiedades en alimentación se entienden también una vez seca y curada la pintura). Con el paso del tiempo, las bajas temperaturas matiza la pintura pero no altera sus propiedades específicas.

No se puede aplicar a temperaturas inferiores a 10°C o en ambientes que exceden del 85 % de humedad.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP-40 EPOXI o Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: De 5 a 6 m² / Kg de mezcla para la primera mano (dilución 15 % aprox.).
De 3 a 4 m² / Kg para las siguientes (dilución 5% máximo).



SECADO: Al tacto - 4 horas aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado: Mínimo 16 horas, máximo 72 horas.
Tiempo de curado - 5 - 7 días (15-20°)



ACABADO: Brillante.



APLICACIÓN: Pistola "Airless" aerográfica, brocha y rodillo.

Blanco, Gris perla, Negro y Rojo Óxido	Base	3 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	9 Kg
	Catalizador	3 Kg
Amarillo Señales, Azul Señales, Rojo Señales, Verde Señales y Verde Frontón.	Base	3 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	9 Kg
	Catalizador	3 Kg

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.13. ROCHACOAT EPOX 671 C/D (6:1) ANTIDESLIZANTE

Esmalte epoxi-poliamida de dos componentes. Aplicado sobre imprimaciones adecuadas proporciona excelente protección a todo tipo de superficies, metálicas y de hormigón, expuestas a las más duras exigencias.

Pintura específica para suelos de naves industriales, garajes, mataderos, pasos peatonales, industrias cárnicas, laboratorios, depósitos, etc. donde se requiera una superficie antideslizante. Se puede aplicar sobre hierro, hormigón o cemento en paramentos horizontales. Para otros paramentos consultar previamente a nuestro servicio técnico.

Por sus características no se puede aplicar a temperaturas inferiores a 10°C o en ambientes que exceden del 85% de humedad.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP-40 Epoxi o Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: 4 m² / Kg de mezcla dependiendo del soporte.



SECADO: Al tacto - 4 horas aproximadamente.
Seco total - 8 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 72 horas.
Duro: 5 - 7 días.



ACABADO: Rugoso antideslizante.



APLICACIÓN: Brocha, y rodillo.

Blanco, Gris Perla, Negro y Rojo Óxido.	Base	18 Kg
	Catalizador	3 Kg
Amarillo Señales, Azul Señales, Rojo Señales, Verde Señales y Verde Frontón.	Base	18 Kg
	Catalizador	3 Kg

**Resistencia al deslizamiento
Clase 3 (Rd>45) según
norma UNE-ENV
12633:2003.**

4.14. ROCHAEPOX ALIMENTARIO SD (2:1)

Revestimiento epoxidico sin disolventes de altísimas prestaciones. Adecuado para uso como recubrimiento protector de tanques de agua potable, alimentos líquidos y grasos, bebidas alcohólicas (siempre que su graduación máxima no exceda de 45°), agua salada, salmuera, aguas residuales, emanaciones de productos químicos básicos (sosa, potasa, lejía, etc.), moderadamente ácidos y otros ácidos orgánicos tales como tartárico, cítrico, láctico, etc. Posee además resistencia al vapor seco hasta 100°C.

Puede ser utilizado en ambientes marinos e industriales, tanques de barcos, tanques de lastre, camiones cisterna, etc. Su resistencia a la abrasión permite utilizarlo como revestimiento de pintado de suelos para hormigón de alto servicio. Es una excelente pintura de efecto barrera, dando resistencias a largo plazo a la corrosión bajo condiciones muy agresivas.

Certificado para uso como recubrimiento protector de interior de depósitos de agua potable, productos alimenticios (líquidos y grasos) y bebidas alcohólicas según el REGLAMENTO (UE) n° 10/2011 DE LA COMISIÓN de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y en base a normas

UNE-EN 1186-1:2002, UNE-EN 1186-3:14:2003.

El informe del ensayo de MIGRACIÓN GLOBAL de monómeros fue efectuado por EUROFINs PRODUCT TESTING SPAIN, S.L. (anteriormente LGAI technological center SA) con el n° de informe: 11463/14/3642; n° acta: 19345, de 6 de junio de 2014.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Dilución Rochasol SD. Las herramientas deben limpiarse con Rochasol CP-40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 2,11 m² / Kg de mezcla con un espesor de 350 micras.



SECADO: Al tacto - 8 horas aproximadamente.
Duro: 24 horas.
Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 48 horas.
Curado para servicio - 7 días.



ACABADO: Brillante vitrificado.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo y preferentemente pistola airless.

Blanco, Crema y Rojo Característico.	Base	4 Kg
	Catalizador	2 Kg
	Base	20 Kg
	Catalizador	10 Kg

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.15. ROCHAFLOOR SD 300 (4:1)

Esmalte-recubrimiento de dos componentes a base de resinas epoxi líquidas, sin disolventes, endurecido con poliaminas, diseñado para tratar y proteger superficies de hormigón con un sistema multicapa. Especialmente desarrollado para la protección de pavimentos de hormigón en la industria alimentaria, naves, (industriales y comerciales) y superficies en general que requieran un acabado liso, flexible, duro, resistente y lavable. Existe la posibilidad de un acabado rugoso antideslizante añadiendo arena de cuarzo de granulometría adecuada antes de darle la capa final.

Cuando la consistencia del color sea esencial, se recomienda que los productos usados sean del mismo lote.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP-40R.



RENDIMIENTO: 4,2 m² / Kg de mezcla para un espesor de 250 micras.



SECADO:

Al tacto - 4 horas aproximadamente .

Total - 24 horas.

Repintado - Mínimo 16 horas, máximo 36 horas.

Tráfico peatonal - 24 horas.

Tráfico ligero - 48 horas.

Tráfico pesado - 5 días.

Curado total - 5 - 7 días.



ACABADO:

Brillante.



APLICACIÓN:

A rodillo y Airless.

Blanco, RAL 7001	Base	20 Kg
	Catalizador	5 Kg
RAL 2003, RAL 3020, RAL 5017, RAL 6001	Base	20 Kg
	Catalizador	5 Kg

4.16. ROCHAFLOOR EP 500 (20:9)

Resina epoxi-poliamina cicloalifática coloreada, de baja viscosidad, exento de disolvente. Con ella se puede configurar morteros autonivelantes de altísimas prestaciones tanto mecánicas como químicas, teniendo además un atractivo aspecto estético.

Se utiliza como mortero autonivelante para la protección de pavimentos de hormigón en la industria alimentaria en general, naves, almacenes industriales y comerciales, así como todos los lugares donde se requiera un acabado liso, resistente, fácil de lavar y decorativo.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Exento de disolventes.



RENDIMIENTO: 1,500 Kg/ m² de mezcla por cada mm de espesor.



SECADO:

Tráfico peatonal - 24 horas.

Tráfico ligero - 48 horas.

Tráfico pesado - 5 días.

Curado total - 5 - 7 días.



ACABADO:

Brillante.



APLICACIÓN:

Llana o rastrillo dentados metálicos con dientes de 5mm., pasándole a continuación un rodillo de púas de nylon.

Blanco y RAL 7001	Base	20 Kg
	Catalizador	9 Kg

4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.17. ROCHAPOX COALTAR HB (15:0,9) NEGRO

Pintura tixotrópica de dos componentes, en base a resinas epoxídicas y alquitrán de hulla (brea) seleccionado, que otra vez aplicado, constituye un revestimiento protector de excelente calidad.

Está especialmente indicado para superficies de hormigón y acero sumergidas o enterradas para mejorar su protección y durabilidad; para tableros de puentes y rampas frente a ataques de sales y agua; para tuberías y conducciones metálicas y de hormigón, tanques de decantación y aireación o instalaciones depuradoras de aguas residuales.

También como revestimiento anticorrosivo sobre acero en instalaciones hidráulicas como esclusas, compuertas, tuberías de presión, etc., así como depósitos e instalaciones de fuel-oil, gas-oil, y petróleo natural, sifones, etc.

Ideal para la impermeabilización de estructuras de hormigón o acero en contacto con el terreno como muros de contención, conducciones de agua o gas enterradas.



DISOLVENTE: Rochasol CP-40 Epoxi.



RENDIMIENTO: 5,2 m²/ Kg de mezcla con un espesor de 100 micras.



SECADO: Al tacto - 4 horas aproximadamente.
Seco total - 24 horas aproximadamente.
Repintado - Mínimo 12horas, máximo ilimitado.



ACABADO: Satinado - brillante.



APLICACIÓN: Brocha (para retoques), rodillo y pistola airless.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

Negro característico	Base	15 Kg
	Catalizador	900 gr.

Formulado en el acuerdo a la norma INTA 164407. Cumple la norma UNE-EN-ISO 12944-6:1999 para sistemas C5-5M.



4. ESMALTES DOS COMPONENTES

4.18. ESMALTE EPOXI AL AGUA (3:1)

Esmalte Epoxi modificado de Bisfenol A Epiclorhidrina de olor suave, fácilmente compatible con agua. De especial utilidad cuando se requiere evitar la emisión de disolvente. Por su composición se puede catalogar como ignífuga (no propagadora de llama). Se puede aplicar sobre metal, hormigón o superficies de albañilería. Procurar aplicar con temperaturas adecuadas que no sean inferiores a 5°C y humedades que no sean superiores al 90%, evitando corrientes de aire.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: 3-4 m² / Kg de mezcla dependiendo de las condiciones.



SECADO: Al tacto - 3 horas.
Seco total - 5 horas.
Tiempo de curado - 7 días.



ACABADO: Brillante y satinado.



APLICACIÓN: Brocha, rodillo o pistola.

ACABADO BRILLO: Blanco	Base	3 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	9 Kg
	Catalizador	3 Kg
ACABADO SATINADO: Blanco y Rojo óxido.	Base	3 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	9 Kg
	Catalizador	3 Kg
ACABADO SATINADO: Verde frontón.	Base	3 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	9 Kg
	Catalizador	3 Kg



5. OTROS PRODUCTOS

5.1. BARNIZ POLIURETANO ALIFÁTICO DOS COMPONENTES (8:1)

Barniz de poliuretano incoloro, impermeabilizante, protector y penetrante al mismo tiempo que crea una barrera al paso de la humedad evitando manchas y suciedades. Interior y exterior. Puede aplicarse sobre hormigón, madera, metales y carrocería en general.

Se utiliza para proteger todo tipo de ladrillos y piedras naturales (incluso juntas), de las manchas, eflorescencias y salitres, realizando su aspecto y facilitando su mantenimiento. Así, por ejemplo:

- Tratamiento de fachadas en piedra natural, ladrillos y otros materiales porosos.
- Protección de suelos y paramentos de cemento u hormigón, piedra, baldosas, cerámica, etc.
- Protección de todo tipo de soportes metálicos.

Máxima dureza y resistencia a los combustibles, alcoholes, grasas, aceites, etc. Evita la aparición de eflorescencias sobre las superficies de cerámicas y juntas. Realza los colores de los materiales, haciéndolos más vivos, pero sin alterarlos. También es resistente a detergentes y productos de limpieza domésticos, así como a la abrasión y al envejecimiento.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: De 8 a 10 m² / Kg de mezcla dependiendo de las condiciones del soporte.



SECADO: Al tacto - 1 - 2 horas.
Total - 8 - 10 horas.
Tránsito ligero - Mínimo 72 horas.



ACABADO: Brillante, Satinado y Mate consultar.



APLICACIÓN: Aplicar a brocha, rodillo y pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

BRILLO Y SATINADO: Incoloro	Base	4 Kg
	Catalizador	500 gr.

5.2. BARNIZ ANTIGRAFFITI (4:1)

Barniz de poliuretano alifático de altas prestaciones con una muy eficaz protección antigraffiti. Puede aplicarse sobre metales, madera, hormigón, piedra, etc. Interior y exterior. Buena resistencia a los rayos UVA.

Aplicable para protección antipintadas contra graffitis y erosión ambiental, protección de fachadas en piedra natural, ladrillos y otros materiales porosos, protección de transporte público, estaciones, murales, puentes, etc., protección de todo tipo de soportes metálicos como señales verticales, letreros luminosos y cualquier tipo de publicidad estáticas.

Máxima dureza y resistencia a los combustibles, alcoholes, grasas, aceites, etc. Evita la aparición de eflorescencias sobre las superficies de cerámica y juntas. Realza los colores de los materiales, haciéndolos más vivos, pero sin alterarlos. También es resistente a detergentes y productos de limpieza domésticos, así como a la abrasión y el envejecimiento.



DISOLVENTE: Rochasol PU-20



RENDIMIENTO: De 8 a 9 m² / Kg de mezcla para un espesor de 50 micras.



SECADO: Seco al tacto - 2 horas aproximadamente.
Seco total - 8 - 10 horas.



ACABADO: Brillo o Satinado.



APLICACIÓN: A Brocha, rodillo y pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

BRILLO: Incoloro	Base	4 Kg
	Catalizador	1 Kg
SATINADO: Incoloro	Base	4 Kg
	Catalizador	1 Kg

5. OTROS PRODUCTOS

5.3. LIMPIADOR ANTIGRAFFITI AL DISOLVENTE

Disolvente específico para eliminar las “pintadas” realizadas con sprays de graffiti, ceras o rotuladores indelebles. De uso general para cualquier superficie. Su uso requiere haber preparado previamente la superficie con una pintura antigraffiti, sobre la que se realizarán las pintadas, que este limpiador eliminará.

Sobre pintados y graffitis hechos en paramentos previamente con nuestra pintura antigraffiti.



DISOLVENTE: No procede.



RENDIMIENTO: No procede.



SECADO: No procede.



ACABADO: Ligeramente amarillento.



APLICACIÓN: Limpiar la superficie con un trapo o con hidrolimpiadora sobre el pintado y empararlo previamente dicha pintada con nuestro limpiador antigraffiti.

Amarillento.

1 L.

5 L.

20 L.

5.4. BARNIZ ANTIGRAFFITI AL AGUA (5:1)

Barniz de poliuretano al agua con capacidad de protección antigraffiti. Puede aplicarse sobre cualquier superficie no porosa: metales y sus aleaciones, todo tipo de plásticos, mármol, hormigón, etc. Interior y exterior. Buena resistencia a rayos UVA.

Aplicable para protección antipintadas contra los graffitis y la erosión ambiental, protección de transporte público, estaciones, murales, puentes, etc., protección de todo tipo de soportes poroso, ya sea metalizado (señales verticales, letreros luminosos y cualquier tipo de publicidad estática), de naturaleza plástica o de mármol.

Máxima dureza y resistencia a los combustibles, alcoholes, grasas, aceites, etc. Realza los colores de los materiales, haciéndolos más vivos, pero sin alterarlos.

También es resistente a detergentes y productos de limpieza domésticos, así como a la abrasión y al envejecimiento.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: De 8 a 10 m² / Kg de mezcla.



SECADO: Al tacto - 4 horas.
Seco total - 48 horas.



ACABADO: Brillo y Satinado (consular).



APLICACIÓN: Brocha, rodillo y pistola.

(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.

BRILLO: Incoloro.

Base

3 Kg

Catalizador

600 gr.

5. OTROS PRODUCTOS

5.5. LIMPIADOR ANTIGRAFFITI AL AGUA

Limpiador específico para eliminar las “pintadas” realizadas con sprays de graffiti, ceras o rotuladores indelebles. De uso general para cualquier superficie. Su uso requiere haber preparado previamente la superficie con una pintura antigraffiti, sobre las que se realizarán las pintadas, que este limpiador eliminará.

Sobre pintados y graffitis hechos en paramentos previamente con nuestra pintura antigraffiti.



DISOLVENTE: No procede.



RENDIMIENTO: No procede.



SECADO: No procede.



ACABADO: Ligeramente amarillento.



APLICACIÓN: Limpiar la superficie con un trapo o con hidrolimpiadora sobre el pintado y empaparla previamente dicha pintada con nuestro limpiador antigraffiti.

Líquido claro.	1 l.
	5 l.
	25 l.

5.6. BARNIZ EPOXI DOS COMPONENTES (3:1)

Recubrimiento Epoxi Poliamida de dos componentes. Adecuado para el barnizado de acero, hormigón, yeso, ladrillo, azulejos y cámaras frigoríficas. Barniz específico para suelos de naves industriales, garajes, mataderos, industrias cárnicas, laboratorios, depósitos, etc. Con gran resistencia a la corrosión y abrasión.

Resistente al agua, álcalis, muchos productos químicos, aceites, disolventes, grasas, ácidos moderados (antiácida), etc. Asimismo, está indicado en la aplicación sobre azulejo, observándose buena adherencia.

También es adecuado para cámaras frigoríficas, aguantando una temperatura de -30°C (esta temperatura se entiende una vez seca y curada la pintura; sus propiedades en alimentación se entienden también una vez seca y curada la pintura). Con el paso del tiempo, la baja temperatura matiza la pintura, pero no altera sus propiedades específicas.

Por sus características no se puede aplicar a temperaturas inferiores a 7°C o en ambientes que superen el 85% de humedad.



(*) Para comprar un bote de catalizador, consultar precio.



DISOLVENTE: Rochasol CP-40 Epoxi o Rochasol Universal.



RENDIMIENTO: De 10 a 12 m² / Kg de mezcla, dependiendo de las condiciones del soporte.



SECADO: Al tacto - 4 - 6 horas.
Total - 16 horas.
Tiempo de curado: 5 - 7 días. (15 - 20 °C)
Tiempo de repintado: 16 horas.



ACABADO: Brillante.



APLICACIÓN: Pistola airless o aerográficas, brocha y rodillo

Incoloro.	Base	3 Kg
	Catalizador	1 Kg
	Base	9 Kg
	Catalizador	3 Kg

5. OTROS PRODUCTOS

5.7. BARNIZ LACA PELABLE

Barniz sintético especial para la protección de metales y aleaciones ligeras que forma una película plástica para evitar roces y arañazos. Esta pintura es de uso general siempre que se precise una buena protección anticorrosiva, de fácil eliminación en cualquier momento.

Protección de piezas mecanizadas, máquinas, ejes, motores, etc. Protección de cromados durante las operaciones de pintado y transporte terrestre o marítimo.

Facilidad de aplicación antioxidante e impermeabilizante.

La película de esta pintura puede ser arrancada fácilmente con la mano, aunque en algunos casos puede ser necesario usar algún objeto cortante para realizar una primera incisión que facilite el despegado. Para facilitar este arrancado es preciso conseguir capas de película gruesas, ya que las películas demasiado finas son más difíciles de arrancar. Una vez eliminada la pintura la superficie queda totalmente limpia, sin polvo, granos o residuos.



DISOLVENTE: Rochasol universal.



RENDIMIENTO: De 8 a 10 m²/lt



SECADO: Al tacto - 10 minutos.
Sin pegajosidad - 15 - 20 minutos.
Secado total - 1 hora.



ACABADO: Semibrillante.



APLICACIÓN: A pistola, brocha y rodillo.

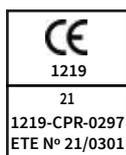
Blanco y Verde.	750 cc.
	4 L.
	15 L.

5.8. PINTURA INTUMESCENTE AL AGUA MORE-FIRE (NUEVA HOMOLOGACIÓN CON MARCADO CE)

Pintura en base agua, de un solo componente, sin APEO, destinado al revestimiento de los elementos estructurales de acero en el interior de los edificios para su protección pasiva contra el fuego.

La finalidad es mantener la resistencia y la capacidad portante del acero estructural hasta la extinción del fuego o la evacuación del edificio.

Resistencia al fuego: **hasta R-90'** en vigas y pilares abiertos y **hasta R-60'** en perfiles cerrados.



DISOLVENTE: Agua.



RENDIMIENTO: 1 m²/lt para un espesor de 696 micras secas.
1 m²/kg para un espesor de 497 micras secas.



SECADO: Al tacto - 60 minutos.
Total - 48 horas.



ACABADO: Mate.



APLICACIÓN: Pistola airless y con brocha o rodillo en áreas pequeñas y reparaciones.

Blanco	4 L.
	15 L.

Producto ensayado en laboratorios oficiales según la **EN 13381-8** y la **BS 476 Partes 20-21** y cuenta con la **Evaluación Técnica Europea ETE-21/0301.**

5. OTROS PRODUCTOS

5.9. ROCHATINT UNIVERSAL

Tinte compatible con todo tipo de pinturas tanto al agua como al disolvente. Todos los tonos son compatibles entre sí, permitiendo la obtención de un número indefinido de colores.

Para teñido o ajuste de color de cualquier tipo de pintura.



DISOLVENTE: No procede.



RENDIMIENTO: No procede.



SECADO: No procede.



ACABADO: No procede.



APLICACIÓN: No procede.

Negro, Ocre, Pardo y Rojo óxido	50 cc.
	200 cc.
Amarillo limón, Amarillo medio, Azul, Rojo vivo y Verde	50 cc.
	200 cc.
Naranja y Violeta	50 cc.
	200 cc.

6. DISOLVENTES

6.1. ROCHASOL PU-20V

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado como diluyente de pinturas de poliuretano, tanto de uno como de dos componentes.

Ideal para aplicar en condiciones normales de trabajo.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6. DISOLVENTES

6.2. ROCHASOL PU-20 I

Disolvente incoloro especialmente recomendado como diluyente de pinturas de poliuretano en épocas de invierno o cuando se necesita que el secado sea más rápido.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6.3. ROCHASOL PU-20 R.

Disolvente incoloro especialmente recomendado como diluyente de pinturas de poliuretano en épocas de verano o cuando se necesita que el secado sea más lento. Permite la buena aplicación del producto a rodillo.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6.4. ROCHASOL CP-40 V

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado como diluyente de pinturas epoxi para condiciones normales de aplicación.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6. DISOLVENTES

6.5. ROCHASOL CP-40 I

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado como diluyente de pinturas epoxi para invierno o cuando se requiera un secado rápido.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 L.
	5 L.
	25 L.

6.6. ROCHASOL CP-40 R

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado para pintar sistemas epoxi a rodillo.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 L.
	5 L.
	25 L.

6.7. ROCHASOL ST-100

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado como diluyente de pinturas al clorocaucho y para todo tipo de imprimaciones y esmaltes que necesiten de un secado rápido.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 L.
	5 L.
	25 L.

6. DISOLVENTES

6.8. ROCHASOL ST-20

Disolvente lento adecuado para diluir todo tipo de imprimaciones y esmaltes sintéticos y al clorocaucho. De bajo olor.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6.9. ROCHASOL SINTÉTICO ALUMINIO

Disolvente lento adecuado para diluir nuestro esmalte sintético aluminio exteriores, evitando que se aprecien los empalmes a la hora de pintar. De bajo olor.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6.10. ROCHASOL ANTIHERVIDOS

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado para evitar problemas de hervidos durante el secado en horno de la pintura de poliuretano.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6. DISOLVENTES

6.11. ROCHASOL ANTIVELO

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado para evitar problemas de velado durante el secado a la hora de aplicar la pintura de poliuretano.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 L.
	5 L.
	25 L.

6.12. ROCHASOL UNIVERSAL

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado como diluyente de pinturas epoxi, aunque puede ser utilizado de manera universal.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 L.
	5 L.
	25 L.

6.13. ROCHASOL COMERCIAL

Disolvente incoloro de bajo olor especialmente recomendado como diluyente de uso general para todo tipo de imprimaciones nitro. De uso universal.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 L.
	5 L.
	25 L.

6. DISOLVENTES

6.14. ROCHASOL SD

Disolvente incoloro de bajo olor para utilizar cuando se requiera disolvente en los sistemas Rochaepox SD Alimentario.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

6.15. MORDENTADOR DE SUPERFICIES

Producto líquido a base de amidas y disolventes especiales para aplicar sobre superficies con recubrimiento las cuales se van a repintar y es necesario asegurar la adherencia.



SUMINISTRO: envases de plástico de 1 litro, 5 litros y 25 litros.

Incoloro	1 l.
	5 l.
	25 l.

CONDICIONES DE VENTA

El mero hecho de realizar un pedido supone la aceptación de estas condiciones de venta por parte del comprador.

Las mercancías entregadas por LANDECOLOR, S.A. a terceros, transportistas o compradores se encuentran en depósito bajo plena responsabilidad del comprador, hasta el momento en que estén totalmente abonadas por éste a LANDECOLOR, S.A.

PRECIOS.

Los precios reflejados en esta tarifa no incluyen impuestos, los cuales serán por cuenta del comprador según la ley vigente en el momento de la operación.

LANDECOLOR, S.A. se reserva el derecho de variar los expuestos en esta tarifa sin previa notificación, en función de las fluctuaciones del mercado.

Los precios que aparecen en esta tarifa suponen que la mercancía es recogida en nuestras instalaciones por el comprador o tercero por él autorizado.

Cuando se produzcan gastos adicionales de producción y/o entrega para cumplir los requisitos del comprador, dichos gastos correrán por cuenta del comprador.

Todos los pedidos menores de 500 Kg serán a portes debidos.

En el caso de pedidos superiores a 500 Kg, los costes del transporte dependerán del acuerdo tomado entre LANDECOLOR, S.A. y el comprador, en el momento de efectuarse la operación.

RESPONSABILIDADES.

Las mercancías viajan siempre a cuenta y riesgo del comprador aún cuando se trate de portes pagados.

El comprador asume toda la responsabilidad de la mercancía desde el mismo momento en que dicha mercancía es entregada por LANDECOLOR, S.A. al comprador o a un tercero autorizado, expresa o tácitamente, para la recepción y transporte del material, incluyendo los riesgos de pérdida, avería, daño o robo.

El comprador podrá reclamar las "no conformidades" del material al transportista antes de su recepción.

La recepción de la mercancía supone el buen estado de la misma y la conformidad del comprador.

No serán válidas las reclamaciones sobre peso o volumen en el caso de envases que hayan sido abiertos.

Las reclamaciones sobre la calidad del producto serán atendidas sólo cuando sean formuladas por escrito en un plazo no superior a 4 días desde la recepción del material por parte del comprador pasando a ser analizados por LANDECOLOR, S.A. tras justificación y hecho demostrativo del comprador.

DEVOLUCIONES.

No se admiten devoluciones, salvo bajo autorización expresa de la dirección general de LANDECOLOR, S.A. en casos excepcionales y muy justificables.

Nunca se admitirá una devolución habiendo pasado un mes desde la fecha del albarán o albaranes correspondiente(s).

El ningún caso se aceptarán devoluciones de envases que hayan sido abiertos o en mal estado.

En las devoluciones que sean expresamente admitidas y autorizadas, será deducido de su importe a abonar al comprador, un 20 % del total para hacer frente a la parte de los costos de la devolución.

PAGOS.

El comprador pagará a LANDECOLOR, S.A. en el modo y plazo acordado, el cual aparecerá en factura.

Sobre los portes no satisfechos correctamente en su vencimiento, LANDECOLOR, S.A. incrementará los costes pertinentes.

Todos los costos causados por actuaciones que landecolor, s.a. deba efectuar para conseguir el cobro del material, correrán por cuenta del comprador.

En caso de litigio las partes se someterán a la jurisprudencia y competencia de los tribunales de Madrid con renuncia de sus propios fueros.



Landecolor, S.A.

Polígono Industrial nº 1

C/ Soria, 38 y 52

28864 Ajalvir (Madrid)

Teléfonos: 91 884 33 59 - 91 884 32 97

Fax: 91 884 43 39

www.landecolor.es

landecolor@landecolor.com

