Landecolor, S.A.
Fábrica: Polígono Industrial nº1
C/ Soria, 38 y 52
28864 – Ajalvir (Madrid)
Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 – 91 884 32 97
Fax 91 884 43 39
www.landecolor.es
landecolor@landecolor.com

FICHA TÉCNICA

POLIURETANO ALIFÁTICO 2-C (4:1) AMS STD 595A DARK CAMOUFLAGE 34082 (830203012)

DESCRIPCIÓN

Esmalte a base de resinas acrílicas hidroxiladas, polimerizado con isocianatos alifáticos, específico para el **pintado de Armamento y Equipos móviles del Ejército.**

CAMPOS DE APLICACIÓN

Especialmente desarrollado para la protección y mimetización tanto en el visible como en el infrarrojo de vehículos militares, equipamientos de campaña y camuflajes tácticos terrestres de EEUU. Cumple la curva IR según NME-2499.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Vehículo:	Acrilato y poliisocianato alifático.
Pigmentos:	Mezcla de pigmentos de máxima resistencia al exterior y a la luz ultravioleta.
Viscosidad:	80±5 UK a 20ºC (base)
Viscosidad de aplicación:	25±5" copa Ford Nº4 a 20ºC
Peso específico:	1,250±0,050 gr./cm^3 (base)
Disolvente de dilución:	Rochasol PU-20 (15-20% en vol. s/Tª)
Brillo:	6±1%
Espesor normal de película:	35 ± 5 micras secas.
Secado al aire (20ºC):	
Seco al tacto:	1 hora.
Seco duro:	10 horas.
Finura de molienda:	25 micras
No volátiles:	45±2% en volumen (base).
Tª de inflamación:	29º C.
Reflectancia IR:	Ver curva.

El curado se realiza por evaporación de los disolventes y reacción química entre los componentes**.**

RENDIMIENTO

El rendimiento es de aprox. **11 m²/lt.,** para un espesor de **35 micras secas**.

El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc…

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base, catalizador.

- Proporción de la mezcla:

Base:	4 partes en volumen.
Catalizador:	1 parte en volumen.
Disolvente:	1 parte en volumen. (Recomendado)

- Duración de la mezcla: 8 horas aprox. 23ºC.
(La vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

Landecolor, S.A.
Fábrica: Polígono Industrial nº1
C/ Soria, 38 y 52
28864 – Ajalvir (Madrid)
Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 – 91 884 32 97
Fax 91 884 43 39
www.landecolor.es
landecolor@landecolor.com

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- Dureza Persoz: ≥ 140”
- Adherencia: 100%
- Plegado cilíndrico: ≥ 6,5 mm
- Embutición: ≥ 6 mm
- Impacto: 20mm/35 cm
- Resistencia a niebla salina: > 150 horas

SOPORTES

Los soportes deberán estar limpios, exentos de grasas y no poseer sustancias disgregables.

Se puede aplicar sobre todo tipo de soportes, realizando previamente la preparación adecuada (limpieza, lijado o imprimado…) en función del tipo de material.

Muy recomendable usar como imprimación **ROCHAPRIMER PU 862**.

MODO DE EMPLEO

Antes de aplicar, agitar el contenido del envase y homogeneizar bien la pintura.

Se puede aplicar a **brocha (retoques), rodillo, pistola convencional y airless**.

Se recomienda usar como disolvente nuestro **ROCHASOL PU-20 V**.

Aplicar con temperaturas entre 10 y 35 ºC, y humedad relativa entre 0 y 85%.

Las herramientas deben limpiarse con disolvente para Poliuretanos.

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. (Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol).

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.

Landecolor, S.A.
Fábrica: Polígono Industrial nº1
C/ Soria, 38 y 52
28864 – Ajalvir (Madrid)
Teléfonos atención al cliente: 91 884 33 59 – 91 884 32 97
Fax 91 884 43 39
www.landecolor.es
landecolor@landecolor.com

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.
La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 24/02/2026. Anula las anteriores.

GA-2004/0537
ER-0331/1999